



Desmopan 3055D

TPU

Covestro Deutschland AG

- Injection molding grade
- with high mechanical strength for articles subject to wear
- excellent abrasion resistance
- good wear resistance
- very short cycle times

Application:

- Injection molded engineering parts
- Rollers

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
10%应变时的应力	14	MPa	ISO 527
100%应变时的应力	22.2	MPa	ISO 527
300%应变时的应力	39	MPa	ISO 527
断裂应力 TPE	54	MPa	ISO 527
断裂应变. TPE	>300	%	ISO 527
时恒定应变下的永久变形, 70°C	35	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 100°C	26	%	ISO 815
撕裂强度	135	kN/m	ISO 34-1
耐磨性	26	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	96	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	56	-	ISO 868

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	110	°C	-
预干燥-时间	1 - 2	h	-
加工湿度	≤ 0.05	%	-
注塑熔体温度	220 - 240	°C	-
模具温度	20 - 40	°C	-

特征

加工方法

注塑

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %

Max. drying temperature: 110 °C

Drying time:

Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 220-240 °C

Mold temperature: 20-40 °C